|  |  |
| --- | --- |
| Produit | Volet coulissant Hunter Douglas®  |
| Système | Volet coulissant perforé  |
| Matériel | Cassette sans châssis en tôle d'aluminium Al 99.5 |
| Perforations | * Z 2,5 x 10 mm (5 % d'ouverture)
* Z 3,5 x 10 mm (10 % d'ouverture)
* Perforation ou motif de découpe personnalisé(e)
 |
| Dimensions | Hauteur de volet \_\_\_\_\_\_ (hauteur max. d'après la charge de vent)Largeur de volet \_\_\_\_\_\_ (largeur max. d'après la charge de vent)Volet de 60 mm de profondeur |
| Rail supérieur | Profil de rail en aluminium extrudé de 40 x 48 mm (l x h) |
| Rail inférieur | * Profil en T en aluminium extrudé de 50 x 40 mm avec rainures de montage dans le bas
* Double profil boîtier en aluminium extrudé 40 x 20 mm avec rainures de montage dans le bas
 |
| Alliages d'extrusion | Al-Mg-Si 0.5 F22 (EN-AW 6060 T6/T66) |
| Accessoires | Roulements, guidages inférieurs et embouts d'extrémité Hunter Douglas® |
| Matériel de fixation | Acier inoxydable A2 (304) de qualité |
| Finition  | * Laquage par poudrage polyester en RAL ou autre coloris industriel standard, épaisseur de couche de 60 microns, brillance \_\_\_ % (brillance standard de 70 %)
* Laquage par poudrage polyester en RAL ou autre coloris industriel standard, épaisseur de couche de 90 microns, brillance \_\_\_ % (brillance standard de 70 %)
 |
| Fixation de rail | Rail fixé à la façade ou au plafond/plancher au moyen de supports en aluminium  |
| Motorisation | En option : système de motorisation de volet coulissant Hunter Douglas, motorisation à courroie 24 V. Motor controller, y compris transformateur 230 V.* 1/2/3/4 volet(s) commandé(s) par un seul moteur (poids total des volets limité à 120 kg)

En option : système de commande automatique |